



Ref. 696 X 3

COMPRESOR CAM-50/2HP

- Empuñaduras y ruedas para transporte
- Cubremotor para proteger al usuario
- 34 kg de peso

ESPECIFICACIONES Técnicas

Potencia: 1.500 W - 2HP.

Capacidad: 50 litros.

Velocidad: 2.850 rpm.

Presión máx: 8 BAR - 115 PSI.

Caudal: 195 L/min.

Doble salida de aire regulada y directa.

